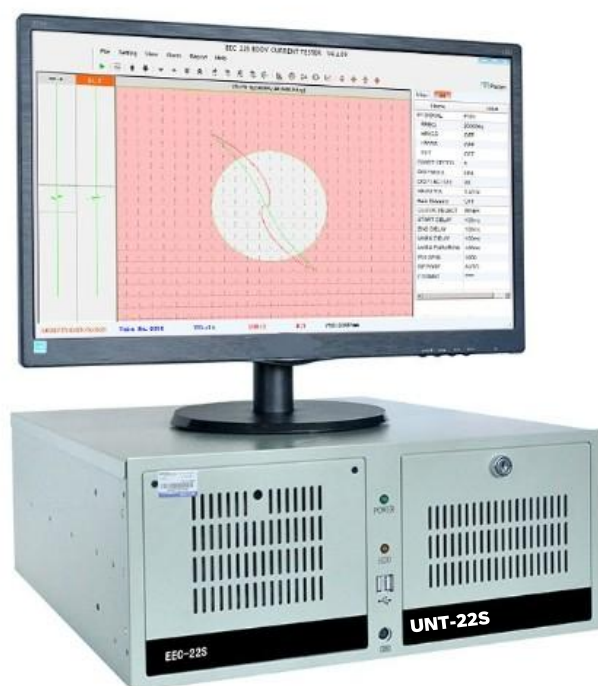


STRUMENTO EDDY CURRENT PER LINEE ECT - EEC-22S



Distributed By
MARPOSS



Ispezione Barre, Tubi e fili in linea automatica

Per l'ispezione delle saldature di tubi, l'ispezione di tubi in linea/fuori linea, l'ispezione di barre, l'ispezione di fili e così via.

Grazie alla possibilità di utilizzare sonde e accessori diversi, questa macchina è in grado di svolgere svariate funzioni.

Ad esempio, con un dispositivo di saturazione, può essere utilizzato per l'ispezione di materiali ferromagnetici; con sonde di saldatura speciali, può essere utilizzato per testare la qualità della saldatura in linea o manualmente.

Descrizione prodotto

Lo strumento a correnti parassite EEC-22S è uno strumento di nuova generazione che combina tecniche avanzate di correnti parassite, elettronica digitale e microtecnologia. È in grado di testare difetti sia interni che esterni delle pareti dei materiali metallici.

La gamma di frequenza va da 64 Hz a 5 MHz, consentendo l'utilizzo dell'apparecchiatura in settori quali energia nucleare, energia elettrica, petrolchimica, aeronautica, ecc. È particolarmente adatta per testare difetti in tubi e componenti metallici di rame, titanio, zinco, ecc.

Predisposto per tele assistenza



STRUMENTO EDDY CURRENT PER LINEE ECT - EEC-22S

Specifiche

- Computer integrato con Win 11 Pro e Touch screen
- Gamma di frequenza: 64 Hz~5 MHz
- Canale di test: un canale o due
- Canale Differenziale e Assoluto
- Velocità massima di test: 150 m/min
- Memorizzazione in tempo reale dei segnali a correnti parassite multitraccia
- Intervallo di guadagno: 0~90 dB con incrementi di 0,5 dB
- Rotazione di fase: 0~359° con passo di 1°
- Bilancia elettronica digitale/analogica veloce
- Visualizzazione in base del tempo
- Conversazione uomo-macchina
- Filtro passa-alto: 0~500Hz
- Filtro passa-basso: 10~10000Hz
- Filtro digitale: 1~100
- Ritardo temporale tra le due estremità: 0~32s
- Ritardo di marcatura: 0~200s
- Durata della marcatura: 10 ms ~ 32000 ms
- 2 interfacce hardware di uscita allarme
- Connessione sonda Amphenol Mil 15 pin
- Disponibile per ingresso A-scan e ingresso encoder
- Alimentazione: CA 220V

Ampiamente utilizzato per

- Rilevamento di crepe per componenti di aeromobili, assi, parti di macchinari, bulloni e così via
- Ispezione superficiale delle saldature con o senza rivestimento
- Ispezione online/offline di tubi, barre e fili
- Classificare diverse condizioni di trattamento termico e diversi materiali
- Software di facile utilizzo con connessione assistenza remota via internet.
- Visualizzazione piano delle impedenze, asse dei tempi simultaneo su due canali o su un canale singolo