



Questo potente strumento ECT è stato progettato con 1/2 canali, 2 frequenze per canale, unità di mixaggio e mappatura dei fogli dei tubi. È ampiamente usato per l'ispezione di piccole tubature, tubi scambio calore e tubi caldaia, principalmente per i materiali non ferrosi. La mappatura dello strato del tubo disegna la disposizione del tubo e segna il risultato della prova con colori diversi. L'unità di mixing rimuove il segnale dalla piastra di supporto e lascia solo il segnale di difetto. Le impostazioni di ispezione per diverse applicazioni possono essere memorizzate in file e richiamate semplicemente quando necessario. Inoltre, è possibile generare diversi tipi di report per l'analisi e la registrazione.



Ispezione ad alta precisione dei difetti, come crepe, graffi, fori e così via.

4 piani di impedenza e grafici in tempo reale  
I suggerimenti operativi e la funzione di aiuto possono essere richiamati per visualizzare le informazioni rilevanti

I parametri possono essere memorizzati in anticipo e facilmente richiamati per l'ispezione quando necessario

Connettori per sonde, encoder e allarmi.

Le cose che lo caratterizzano sono la facilità di utilizzo e analisi dei dati salvati e richiamati per essere analizzati.

Tutto è sotto controllo e a portata d'occhio.

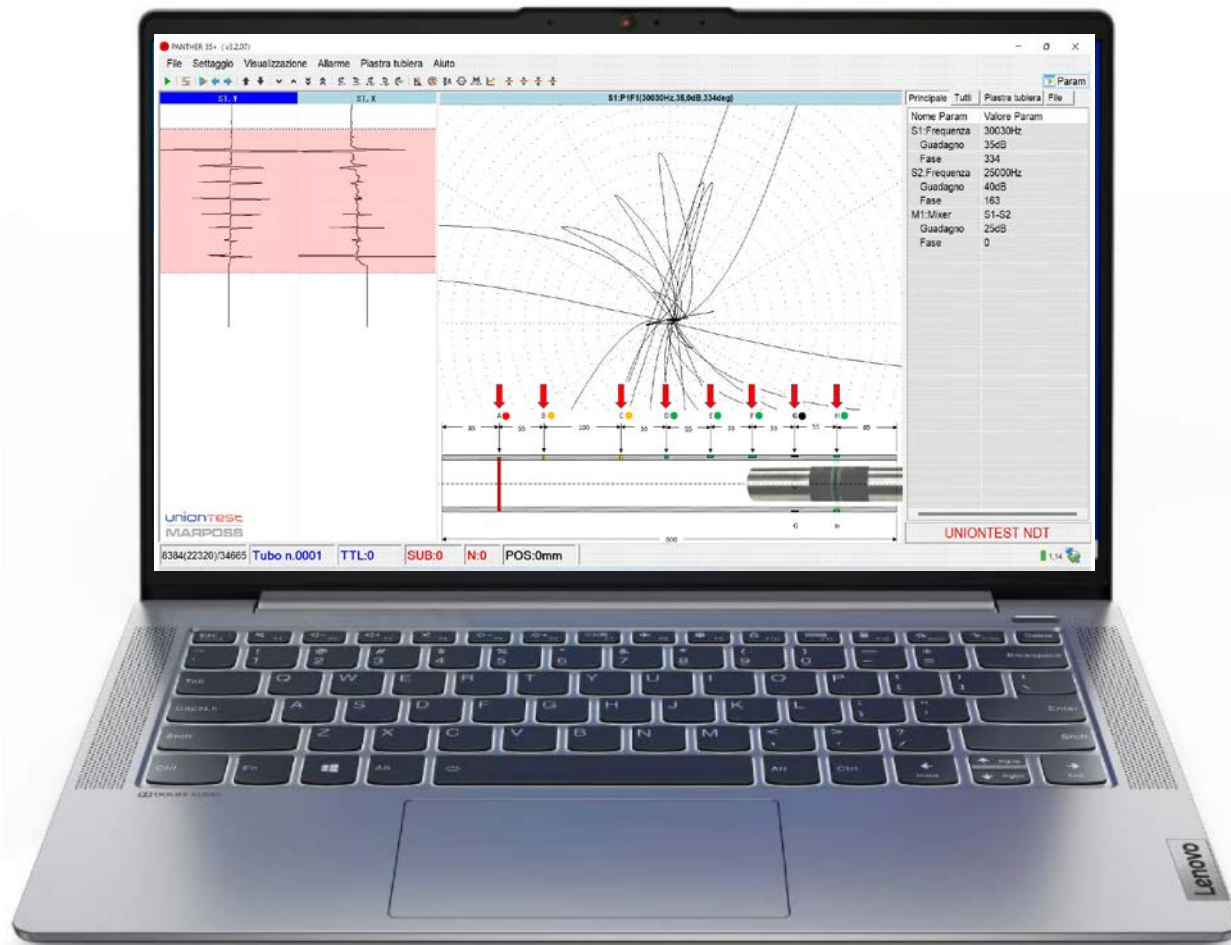
Le dimensioni del box in alluminio anodizzato sono molto contenute 290mm x 210mm x 42.5mm per un peso di 2kg.



# PANTHER 35

RILEVATORE DI DIFETTI MULTI CANALE EDDY CURRENT





Il software facile ed intuitivo permette l'analisi di ogni singolo difetto rilevato nel tubo. Con il software aggiuntivo CAD fornito insieme alla strumentazione si possono disegnare mappe della piastra tubiera o importarle da un disegno esterno in formato DWG o DXF.

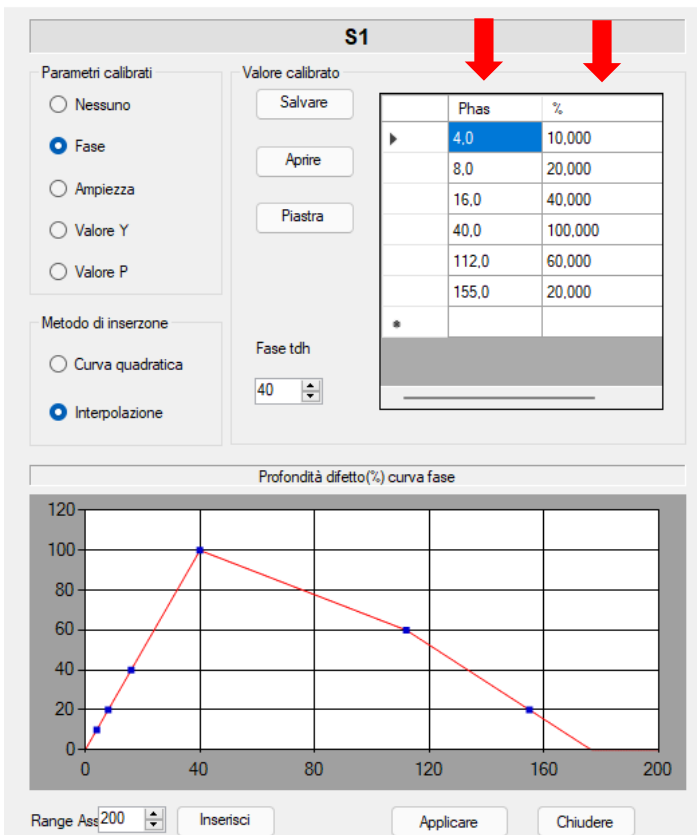
Dopo avere scansionato il tubo vengono registrati i file .DAT ce verranno rivisti in seguito per l'analisi.



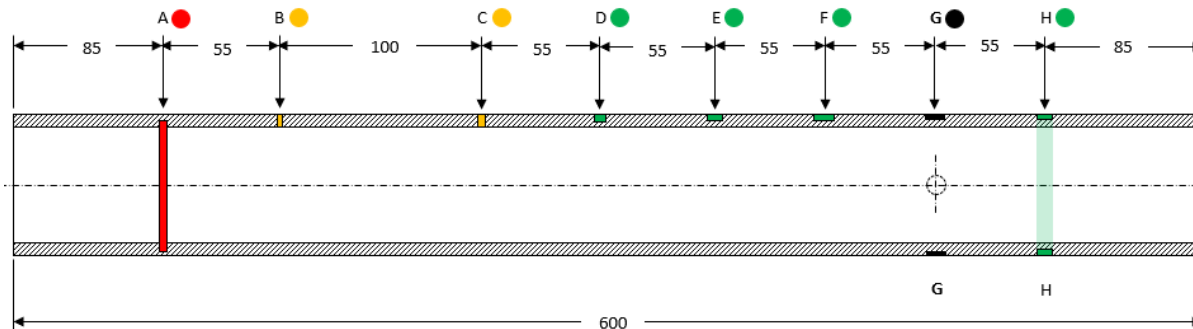
# PANTHER 35

RILEVATORE DI DIFETTI MULTI CANALE EDDY CURRENT





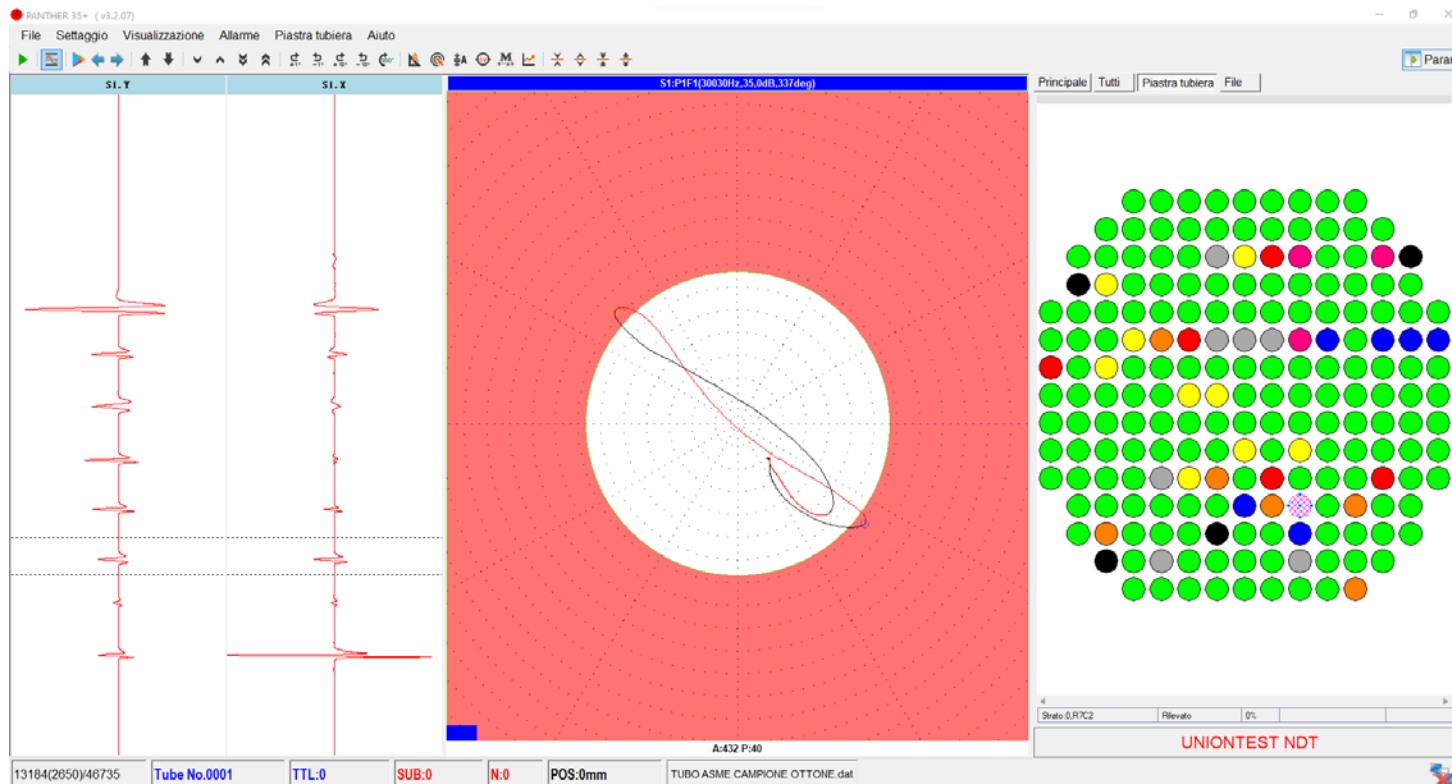
Prima di procedere con il controllo dello scambiatore (Tubi) si devono inserire i dati dei difetti inerenti al tubo campione, normalmente si riferiscono alla normativa ASME. Inserendo angolo di fase e profondità interna ed esterna si caratterizza il controllo che si svolgerà in modo semplice e automatico aiutando l'operatore all'analisi finale dello scambiatore controllato.



Tubo campione secondo normativa ASME V

**PANTHER 35**

RILEVATORE DI DIFETTI MULTI CANALE EDDY CURRENT



Controllo dello scambiatore e analisi dei difetti rilevati con leggenda a mappa colori. Con questa funzione si possono analizzare in automatico tutti i tubi controllati ed esportare i dati in formato Excel per inserirli nel certificato di controllo.

Con semplici passi si inserisce la curva di taratura inerente la tubo campione poi classificare ogni difetto post process e in oltre possibile rianalizzare tubo per tubo dinamicamente come se si rifacesse il controllo.

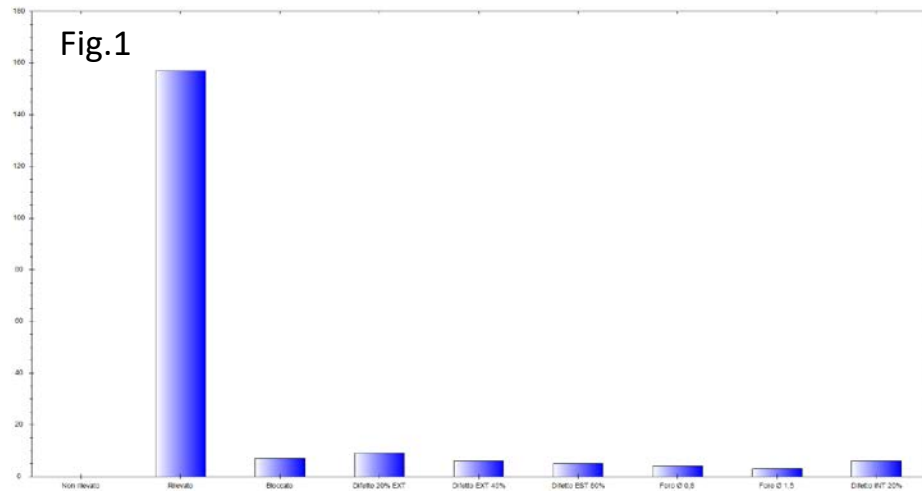
Le scansioni si possono inviare ad un altro computer con installato il software PANTHER ( Il software si può installare liberamente su altri PC )



# PANTHER 35

RILEVATORE DI DIFETTI MULTI CANALE EDDY CURRENT

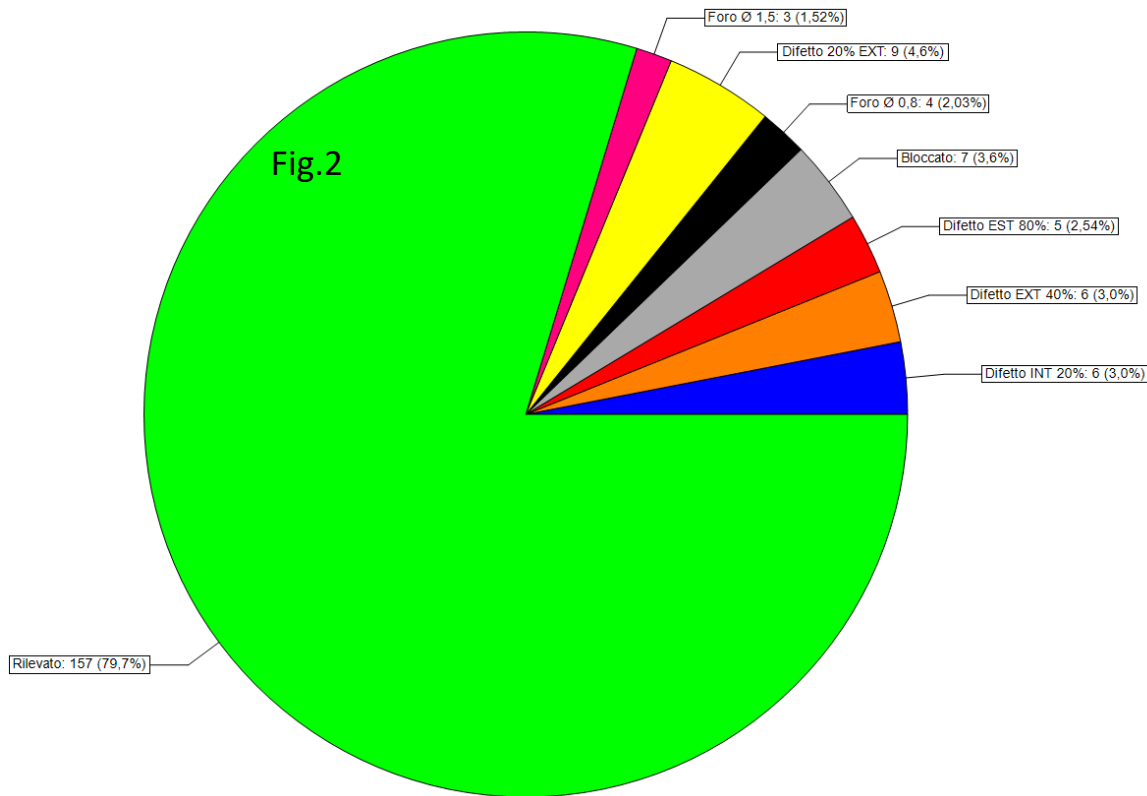
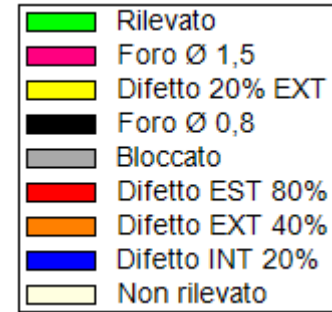




Dopo avere analizzato tutti i tubi dello scambiatore è disponibile la funzione analisi e visualizzazione del dato rilevato dal controllo.

La visualizzazione si può vedere

- Analisi a colonne (fig1)
- Analisi con torta (Fig2)



# PANTHER 35

RILEVATORE DI DIFETTI MULTI CANALE EDDY CURRENT



S...	Meaning	Number	Ratio(%)	Section	Number	Ratio(%)
○	Non rilevato	0	0,0%	1% ~ 20%	0	0,0%
●	Rilevato	157	79,7%	21% ~ 40%	0	0,0%
●	Bloccato	7	3,6%	41% ~ 60%	0	0,0%
●	Difetto 20% EXT	9	4,6%	61% ~ 80%	0	0,0%
●	Difetto EXT 40%	6	3,0%	81% ~ 100%	0	0,0%
●	Difetto EST 80%	5	2,5%			
●	Foro Ø 0,8	4	2,0%			
●	Foro Ø 1,5	3	1,5%			
●	Difetto INT 20%	6	3,0%			
	Totale	197	100%			

Nella sezione STATISTICA si hanno tutte le informazione inerenti alle percentuali di difetti e tubi controllati.

Si possono esportare tutti i dati in formato CSV per poi essere inseriti in un foglio di Excel.



# PANTHER 35

RILEVATORE DI DIFETTI MULTI CANALE EDDY CURRENT

- **EPNC** Sonda con cavo integrato, lunghezza massima 30 metri. Materiale sonda Delrin / Nylon



- **EPTNC** Sonda con espansori di centraggio con cavo integrato, lunghezza massima 30 metri. Materiale sonda Delrin / Nylon



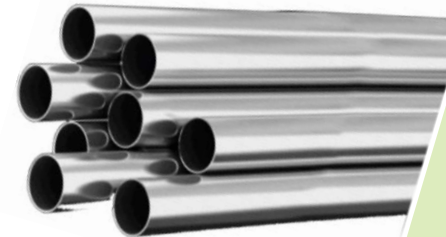
- **EPUNC** Sonda per il controllo della curva con dispositivi di centraggio. Con cavo integrato, lunghezza massima 30 metri. Materiale sonda Delrin / Nylon



- **EPBSNC** Sonda standard con teste di protezione in acciaio inox. Con cavo integrato, lunghezza massima 30 metri.



- **EPBSMC** Sonda con magneti permanenti per tubi leggermente ferrosi e teste di protezione in acciaio Fe. Con cavo integrato, lunghezza massima 30 metri.



Tutte le sonde possono essere realizzate fino ad un diametro di 60 mm. Le sonde per materiali non ferrosi possono avere un canale assoluto come opzione per verificare la presenza di corrosione e difetti in un'unica soluzione.



# PANTHER 35

RILEVATORE DI DIFETTI MULTI CANALE EDDY CURRENT

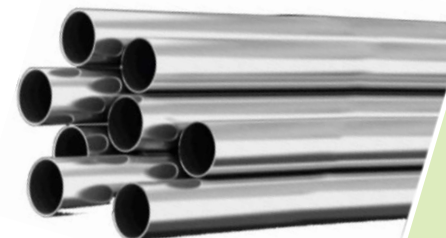
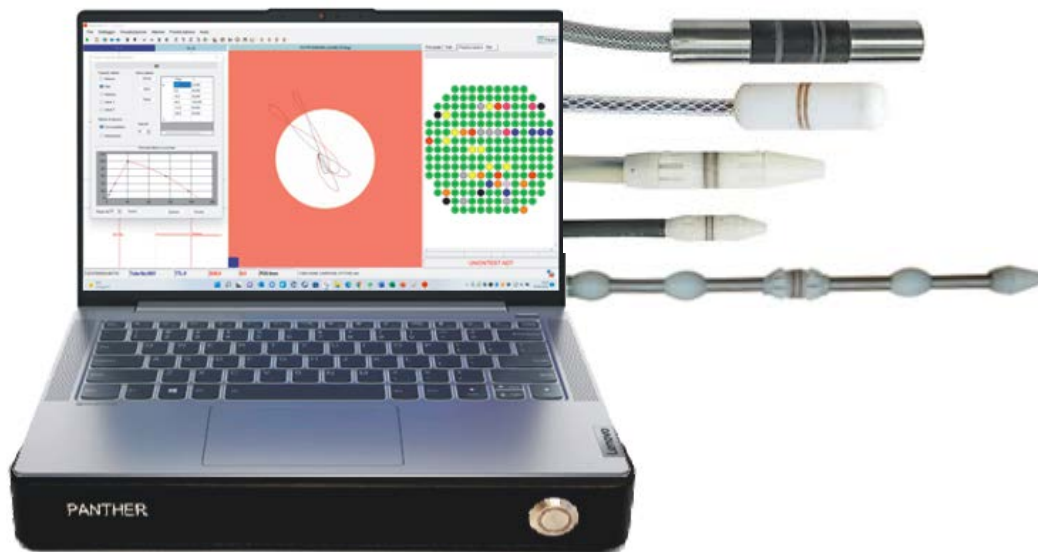


Per avere una sonda corretta per fare il controllo si devono sapere i seguenti dati:

- Materiale del tubo
- Ø esterno del tubo
- Spessore del tubo
- Lunghezza del tubo
- Lunghezza del tubo
- Se il tubo è nuovo o esercito

Nel caso si deve controllare anche la curva del tubo comunicare il Ø minimo e massimo.

Contattare il nostro ufficio tecnico al nr. 348 3019177 per chiarimenti sul controllo da effettuare.  
La strumentazione è provvista di collegamento online per tele assistenza e supporto all'operatore.



**PANTHER 35**

RILEVATORE DI DIFETTI MULTI CANALE EDDY CURRENT